

PAT-NO: JP02001359247A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001359247 A

TITLE: ROTOR FOR PERMANENT MAGNET MOTOR

PUBN-DATE: December 26, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
YAMAMOTO, YOSHIYUKI	N/A
TANAKA, KENJI	N/A
TANAKA, TSUNEAKI	N/A
MANO, SHOJI	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
AICHI EMERSON ELECTRIC CO LTD	N/A

APPL-NO: JP2000215222

APPL-DATE: June 12, 2000

INT-CL (IPC): H02K001/27, H02K001/22

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the performance of a motor and suppress generation of noise and vibration by intensifying magnetic flux at an inverter energizing section, in a permanent magnet embedded rotor driven by an inverter.

SOLUTION: This rotor includes a permanent magnet, embedded inside a rotor core which has a shaft hole. An accommodating hole for embedding the permanent magnet is substantially recessed shape. This rotor is structured so that the bottom accommodating hole of the accommodating hole of roughly recessed shape faces the shaft hole, the edge of a side accommodating hole extends toward the outer periphery of the rotor, its magnetism is oriented at right angles to the concentrate between the energizing sections of the inverter.

COPYRIGHT: (C)2001,JPO

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号
特開2001-359247
(P2001-359247A)

(43)公開日 平成13年12月26日 (2001. 12. 26)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード [*] (参考)
H 0 2 K 1/27	5 0 1	H 0 2 K 1/27	5 0 1 A 5 H 0 0 2 5 0 1 C 5 H 6 2 2 5 0 1 D 5 0 1 K
1/22		1/22	A
審査請求 未請求 請求項の数7 書面 (全 7 頁)			

(21)出願番号 特願2000-215222(P2000-215222)

(22)出願日 平成12年6月12日 (2000. 6. 12)

(71)出願人 000100872

アイチーエマソン電機株式会社
愛知県春日井市愛知町2番地

(72)発明者 山本 善之

愛知県春日井市愛知町2番地 アイチーエ
マソン電機株式会社内

(72)発明者 田中 剣治

愛知県春日井市愛知町2番地 アイチーエ
マソン電機株式会社内

(72)発明者 田中 常明

愛知県春日井市愛知町2番地 アイチーエ
マソン電機株式会社内

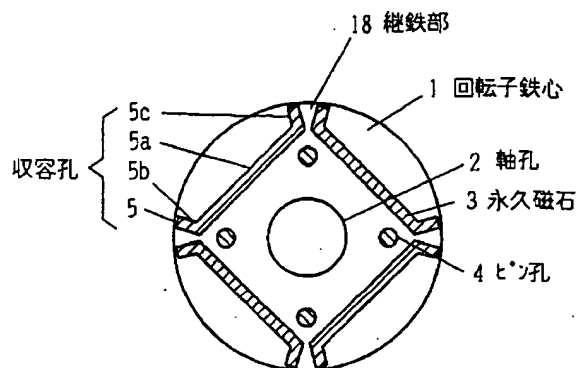
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 永久磁石形電動機の回転子

(57)【要約】

【課題】インバータによって駆動される永久磁石埋め込み回転子においてインバータ通電区間での磁束の増強を図り電動機の性能を向上、及び、音、振動を低減する。

【解決手段】軸孔を有する回転子鉄心内部に永久磁石を埋め込む回転子において前記永久磁石を埋め込む收容孔が略凹字状であって、この略凹字状收容孔の底部收容孔が前記軸孔に面し、側部收容孔がの縁が回転子外周に向い伸びており、この回転子外周に向く收容孔面に直角に磁気配向させインバータの通電区間に磁束が集中する様に構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 軸孔を有する回転子鉄心内部に永久磁石を埋め込む回転子において、前記永久磁石を埋め込む収容孔が略凹字状であって、略凹字底部が前記回転子軸孔に面し、略凹字側部の縁が回転子外周に向い伸びているものであって、略凹字状の収容孔が回転子外周に向く収容孔面に対して前記永久磁石の磁気配向が直角に配向されていることを特徴とする永久磁石埋め込み回転子。

【請求項2】 前記略凹字状の収容孔を有する前記回転子において、収容孔と収容孔の間の磁極継鉄部の形状が、回転子外周面側が広く回転子内径側に向いて狭くなっていることを特徴とする請求項1記載の永久磁石埋め込み回転子。

【請求項3】 前記略凹字状の収容孔に埋め込まれる永久磁石は一体成形であることを特徴とする請求項1または請求項2のいずれかに記載の永久磁石埋め込み回転子。

【請求項4】 前記略凹字状の収容孔幅において、側部収容孔幅より底部収容孔幅の方が広いことを特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれかに記載の永久磁石埋め込み回転子。

【請求項5】 前記略凹字状の収容孔幅において、一方の側部収容孔幅と底部収容孔幅が同じであり、他方の側部収容孔幅が一方の収容孔幅と底部収容孔幅より広いことを特徴とする請求項1乃至請求項4のいずれかに記載の永久磁石埋め込み回転子。

【請求項6】 前記略凹字状の収容孔が多重に配置されていることを特徴とする請求項1乃至請求項5記載のいずれかに記載の永久磁石埋め込み回転子。

【請求項7】 前記回転子内部の磁束変化が少ない位置にピン孔が設けられていることを特徴とする請求項1乃至請求項6のいずれかに記載の永久磁石埋め込み回転子。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電動機に代表される永久磁石を装着した内転型回転子に関し、特に回転子鉄心内部の収容孔に永久磁石を埋め込んで構成した永久磁石埋め込み回転子に関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来の電動機の回転子としては、図8に示す構成のものが知られている。例えば、図8に示す回転子は円柱状の回転子鉄心1の中心に設けた軸孔2に軸を嵌入し、この軸孔2と平行に複数の収容孔6を設けて、この収容孔6に永久磁石7をそれぞれ挿入して構成されている。回転子鉄心1は所定形状に打ち抜いた薄鉄板を軸方向に多数積層して形成されており、各薄鉄板に設けた打ち出し突起による凹凸部を軸方向に隣接する薄鉄板相互で嵌合させて固定する周知のカシメクランプ手段によって固定されている。この鉄心の構成は後述する

固定子の構成についても同様である。永久磁石7はフェライト磁石または希土類磁石よりなり、回転子の外側へ向けて逆円弧状となるように回転子鉄心1の収容孔6へ挿着されている。そして、隣接する永久磁石7が互いに異極となるように着磁されている。図8に示した回転子はN極、S極が交互に配置された4極構造である。

【0003】また、図9に示すような回転子も知られている。図9に示す回転子は、図8と同様に円柱状の回転子鉄心1の中心に設けた軸孔2に軸を嵌入し、この軸孔2と平行に複数の収容孔8を設けて、この収容孔8に永久磁石9を挿入し構成されている。図8と同様に各収容孔8に異極となるように着磁されている。上記永久磁石型電動機は、三相巻線を有する固定子内に回転子を配置されて構成し、制御回路を介して固定子巻線に励磁することによって回転子の回転を行うようになっている。

【0004】制御回路は、スイッチング回路内のトランジスタを制御することにより固定子巻線U、V、Wの隣接する2相分の固定子巻線に120°づつ位相をずらし電流を通電させる周知の120°通電制御をしている。また、制御回路は電動機の回転子の回転により固定子巻線U、V、Wに誘起される誘起電圧を検出して回転子の回転位置に応じた電動機の駆動信号が得られるようになっている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】従来の永久磁石型電動機においては、制御回路の制御方式による関係から電動機に通電する通電区間は電気角で120°区間であるため、電動機が発生する各極の磁束は電気角で120°の区間しか有効に利用されていない。つまり、各極における非通電区間が存在するため電動機に装着された永久磁石の磁束が有効に利用されていないことになる。この有効に利用されない非通電区間は、電気角で0°から30°及び、150°から180°区間である。この非通電区間の永久磁石の磁束は電動機を駆動させるためのトルクとしては有効に使用されていない。また、従来は電動機の性能を向上させるには、電動機の体格を大きくしたりして対応している。

【0006】また、図8、図9に示した従来の電動機の永久磁石埋め込み回転子を有する電動機のトルクを次の式(1)で表すことができる。

$$T = T_m + T_r \cdots (1)$$

$$T_m = \Phi \cdot I_q \cdots (2)$$

$$T_r = (L_d - L_q) I_d \cdot I_q \cdots (3)$$

$$T = \Phi \cdot I_q + (L_d - L_q) I_d \cdot I_q \cdots (4)$$

磁石による磁束量を Φ 、d軸電流を I_d 、q軸電流を I_q 、q軸インダクタンスを L_q 、d軸インダクタンスを L_d である。前記式よりも明らかな様に永久磁石の磁束が増加することによりマグネットトルク T_m が増え、また、リラクタンストルク成分が増加することによりリラクタンストルク T_r を増やすことができる。その結果、

総合トルク T を上げることができる。図10は前記式をトルク特性として表したものである。 T_m はマグネットトルク、 T_r はリラクタンストルク、 T はマグネットトルク T_m とリラクタンストルク T_r を合成したものである。縦軸をトルク、横軸 θ は位相角度を示している。図10では、回転子を機械角で反時計方向に 90° 回転させた場合のトルク特性であります。

【0007】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、軸孔を有する回転子鉄心内部に永久磁石を埋め込む回転子において、前記永久磁石を埋め込む収容孔が略凹字状であって、略凹字底部が前記回転子軸孔に面し、略凹字側部の縁が回転子外周に向い伸びているものであって、略凹字状の収容孔が回転子外周に向く収容孔面に対して前記永久磁石の磁気配向が直角に配向されている永久磁石を挿入することで達成される。請求項2の発明は、略凹字状の収容孔を有する前記回転子において磁極間の継鉄部形状が、回転子外周面側が広く回転子内径側に向い狭くなっているロート形状にすることにより固定子と回転子における磁束の流出入を多くさせることができ、モータ性能に寄与するリラクタンストルクを増加させることができる。請求項3の発明は、収容孔を略凹字状に形成し前記収容孔に倣う様な形状に一体成形された永久磁石を隙間なく埋め込むことにより、磁束量を増加させることで達成される。請求項4の発明は、略凹字状の収容孔幅において、側部収容孔幅より底部収容孔幅の方が広くすることにより達成される。請求項5の発明は、略凹字状の収容孔幅において、一方の側部収容孔幅と底部収容孔幅が同じであり、他方の側部収容孔幅が一方の側部収容孔幅と底部収容孔幅より広くすることにより達成される。請求項6の発明は、略凹字状の収容孔が、多重に配置されていることにより達成される。請求項7の発明は、前記回転子内部の磁束の変化が少ない位置にピン孔が設けられていることにより達成される。

【0008】

【発明の実施の形態】本発明の永久磁石埋め込み回転子の実施の形態は、積層された鉄心コアの軸孔に回転軸を圧入または、焼き嵌め等により挿入して固定される。次に鉄心コアの収容孔に永久磁石を挿入し鉄心コアの軸方向両端部に端板を装着させる。この端板の材質としては非磁性の材料を選ぶことが好ましい。次に、この端板に設けられたピン孔と鉄心コアに設けられたピン孔にカシメピンを挿入し鉄心コアを一体化固着させる。カシメピンの材質としては、鉄心等の磁性体や非磁性体を用いることができる。尚、鉄心コアのピン孔は、磁束の変化が少く電動機特性を悪化させない位置や、機械応力の影響を受け難い位置に設けるのが好ましい。また、永久磁石埋め込み回転子を形成する方法は前記方法に限定されるものではない。

【0009】次に図面を用いて説明する。尚、本発明に

において永久磁石埋め込み回転子の構成要素が同様のものは同じ符号を付して説明を省略する。図1は、第1の実施例の形態での回転子の平面断面図であり、本実施例の形態では4極の永久磁石埋め込み回転子を示している。図2は、図1の回転子鉄心1の各極に埋め込まれた永久磁石3が隣り合う極を異極とし着磁を施された永久磁石3の磁気配向を表すための部分拡大図である。本実施の形態の永久磁石埋め込み回転子は、回転子鉄心1に略凹字状の永久磁石3が略凹字状の収容孔5に倣う様に挿入されており、この永久磁石3の磁気配向を回転子外周面に面した収容孔5側面に対して直角に磁気配向されている。また略凹字底部収容孔5aが回転子の軸孔2に面し、略凹字側部収容孔5b、5cの縁が回転子外周に向い伸びている。磁気配向が回転子外周面に面した収容孔5側面に対して直角に配向させていることにより、該回転子鉄心1の該磁気中心側において側部収容孔5b、5cの側面からの磁束と底部収容孔5aの側面からの磁束を交差させることができる。この交差させた磁束集中区間 θ を制御回路における通電区間とすることにより、今まで分散して有効に使われなかった非通電区間の磁束を通電区間 θ 全域に集中させることにより有効に使うことができ、先に述べた周知の電動機のトルクを表す式

(1)、(2)、(4)に記載の回転子表面に出てくる磁束量 Φ を増加させることができる。

【0010】図3は、図1、図2の永久磁石埋め込み回転子を使用した場合の固定子巻線U、V、Wの隣接する任意の2相を使用し固定子巻線に 120° づつ位相をずらし電流を通電させる周知の 120° 通電制御をした場合のタイミングチャート図である。上段は誘起電圧波形E、下段は通電電流波形Iを示す。本実施例の図1、図2では、4極の永久磁石埋め込み回転子であるので制御回路の通電区間 120° における磁束集中区間 θ は 60° （機械角）であり、この区間の全範囲において非通電区間 $0^\circ \sim 30^\circ$ 及び $150^\circ \sim 180^\circ$ の磁束を通電区間に集中させることによって有効に磁束量 Φ を増加させることができる。尚、本図のタイミングチャート図の上段においての誘起電圧波形Eの破線部分30は従来の磁束を集中させない場合であり、実線部分31は本発明においての磁束を集中させた場合を示している。

【0011】更に、本発明の第2の実施例の形態を図1を用いて説明する。本実施の形態は、略凹字状の収容孔5を回転子ラジアル方向に 90° 等配されている永久磁石埋め込み回転子であり隣り合う異極の収容孔間、つまり磁極間の継鉄部18の形状が、回転子外周面側に向い狭く形成され、回転子内径側に向い狭く形成されたロート形状にすることにより固定子と回転子間の磁束の流出入を多くさせることができる。その結果、回転子の収容孔5と内径軸孔2の間の継鉄部に磁束が多く流れることになりリラクタンストルクを増加させることができモータ性能を上げることができる。

【0012】第3の実施例の形態は、前記略凹字状の収容孔5に埋め込まれる永久磁石を一体成型して埋め込むことにより、複数の永久磁石を収容孔5に挿入する場合と比べて寸法のバラツキを考慮しなくてすみ永久磁石と収容孔5との隙間を大きくする必要がなくなる。つまり複数の永久磁石を使用する場合は各永久磁石の寸法のバラツキを考慮しなくてはならず、収容孔5に複数の永久磁石が必ず入るようにするために、収容孔5を大きく設定しなくてはならないが一体成形にした場合、永久磁石を複数使用するわけではないため寸法のバラツキ範囲が小さくなり収容孔5と永久磁石3の隙間を小さくすることができる。また、この隙間が小さくなることにより、隙間による磁気抵抗が減少し電動機の性能を向上させることができる。更に、隙間が小さくなることで音、振動等も小さくなる。

【0013】以上の実施の形態では略凹字状の収容孔幅は等しい場合について説明してきたが、略凹字状の収容孔を異ならせた場合においての実施の形態について図を用いて説明する。第4の実施の形態では図4の略凹字状の収容孔10に倣う様に永久磁石11を挿入して構成されており略凹字状の収容孔10において、側部収容孔幅より底部収容孔幅が広く設定されている。本実施の形態では、底部収容孔10aの永久磁石11の厚さを T_{a1} 、側部収容孔10b、10cの永久磁石11の厚さを T_{b1} 、 T_{c1} とした時 $T_{a1} > T_{b1} = T_{c1}$ となるように設定している。ここで $T_{a1} = T_{b1} = T_{c1}$ の状態から T_{b1} 、 T_{c1} をそのまま T_{a1} を大きくしていくことにより回転子鉄心外周面に出てくる磁束が大きくなり式(1)、(2)、(4)の式からもわかるように磁束Φが増加しマグネットトルク T_m を増加することができる。

【0014】次に、本発明の第5の実施例では、図5の略凹字状収容孔幅を一方の側部収容孔幅と底部収容孔幅が同じであり他方の側部収容孔幅が一方の側部収容孔幅と底部収容孔幅より広く設定されている。本実施例の形態では、底部収容孔12aの永久磁石13の厚さ T_{a2} 、側部収容孔12b、12cの永久磁石13の厚さ T_{b2} 、 T_{c2} とした時 $T_{c2} = T_{a2} < T_{b2}$ となるように設定している。ここで $T_{a2} = T_{b2} = T_{c2}$ の状態から T_{a2} 、 T_{c2} をそのまま T_{b2} を大きくしていくことにより永久磁石13の磁束Φの集中を α 分だけ位相をずらせることができる。このことは、図6に示したトルク特性として表すことができる。図6に付された符号は図10と同一意味を示しているため、ここでは符号の説明を省略することにする。マグネットトルク T_m の磁束Φの集中が α 分だけ位相がずれている。尚、ここでは図5での回転子を機械角で反時計方向に90°回転させた場合のトルク特性である。この様に磁束Φの集中箇所を適宜調整させ該電動機のマグネットトルク T_m のピークを α 分ずらせることにより総合トルク T のピーク

を突出させないように全体的に安定した電動機トルク特性が得られることができるようになる。即ち、このような回転子は従来問題にしているコギングトルクによる音、振動を小さくすることができる。

【0015】以上の実施の形態では、各極に収容孔を設け単層構造としたが、各極の収容孔を所定間隔に開けて複数個設けて多層構造とすることもできる。多層構造に形成した本発明における第6の実施の形態を図7に示す。本実施の形態では、略凹字状収容孔15、14は軸方向に垂直な断面であり、略凹字底部収容孔14a、15aが前記回転子軸孔2に面し、略凹字側部収容孔14b、14c、15b、15cの縁が回転子外周に向い伸びて形成され、また各永久磁石16、17の厚さがほぼ等しい厚さに設定されている。本実施の形態では各極毎に所定間隔を開けて2つの収容孔14、15を設けているが、収容孔の層数及び形状を限定する物ではない。内周側の収容孔14に挿通されている永久磁石16と外周側の収容孔15に挿通されている永久磁石17の極性は同一となるように構成されている。また、それぞれの実施の形態については個別に説明したが、これらの方法を適宜組み合わせることもできる。更に、各収容孔に挿通する永久磁石を複数個挿入させ、側部収容孔と底部収容孔に挿通させている永久磁石の特性を異ならせる方法や、各極毎の多層構造に形成され層毎の特性及び厚さをことならせる方法等もある。

【0016】

【発明の効果】以上説明したように請求項1及至請求項7に記載の回転子を用いることで回転子鉄心内部の略凹字状である収容孔に永久磁石を埋め込み、この収容孔側面に対して直角に磁気配向させることにより、回転子が発生する各極の磁束を制御回路の非通電区間に存在する磁束を通電区間に集中させることによって通電区間全域にわたり磁束量を増加させることができる。更に、磁極間の継鉄部を回転子外周面側を広く回転子内径側に向い狭くしたことによって磁束の流出入を増加させることができリラクタンストルクを増加させモータ性能を向上させることができる。また、永久磁石を一体成型することにより永久磁石を隙間なく埋め込むことにより磁束量を増加することができる。また、収容孔の幅を適宜設定することによりマグネットトルクを増加させコギングトルクによる音、振動を小さくすることができる。また、収容孔を多層にすることによってマグネットトルクとリラクタンストルクを増加させることができる。また、ピン孔を磁束の変化が少ない位置や機械応力の影響が受け難い位置に設けることにより電動機特性を悪化させることはない。

【0017】

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1及至第3実施例の形態の回転子の平面断面図である。

【図2】図1の磁気配向を表すための部分拡大図である。

【図3】図1、図2の回転子を用いた場合と従来例とを比較した誘起電圧波形と通電電流波形を示したタイミングチャート図である。

【図4】本発明の第4実施例の形態の回転子の平面断面図である。

【図5】本発明の第5実施例の形態の回転子の平面断面図である。

【図6】図5の回転子を用いた場合のトルク特性である。

【図7】本発明の第6実施例の形態の回転子の平面断面図。

【図8】従来例を示す回転子の平面断面図。

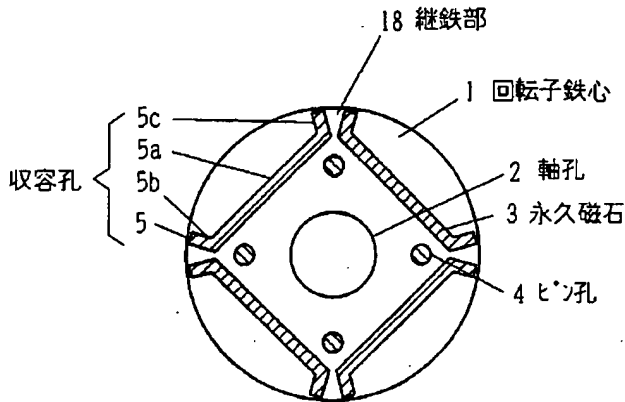
【図9】別の従来例を示す回転子の平面断面図。

【図10】従来例の回転子を用いた場合のトルク特性である。

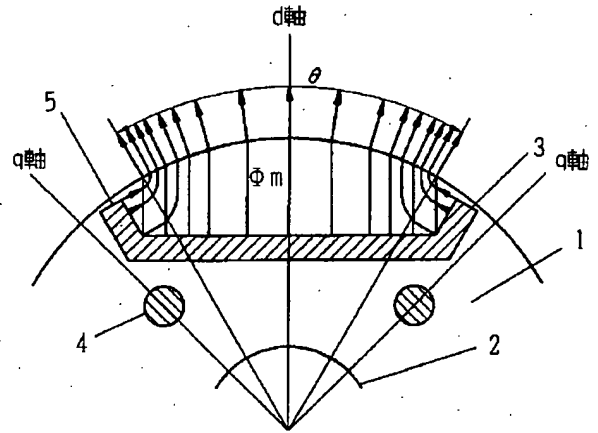
【符号の説明】

1…回転子鉄心、2…軸孔、3、7、9、11、13、16、17…永久磁石、4…ピン孔、5、6、8、10、12、14、15…收容孔、5a、10a、12a、14a、15a…底部收容孔、5b、5c、10b、10c、12b、12c、14b、14c、15b、15c…側部收容孔、18…継鉄部、T…総合トルク、 T_m …マグネットトルク、 T_r …リラクタンストルク、 θ …磁束集中範囲、E…誘起電圧波形、I…通電電流波形、 α …ずれ位相角度、 β …位相角度、 T_{a1} 、 T_{a2} …底部收容孔の永久磁石厚さ、 T_{b1} 、 T_{b2} 、 T_{c1} 、 T_{c2} …側部收容孔の永久磁石の厚さ、30…従来品の誘起電圧波形、31…発明品の誘起電圧波形。

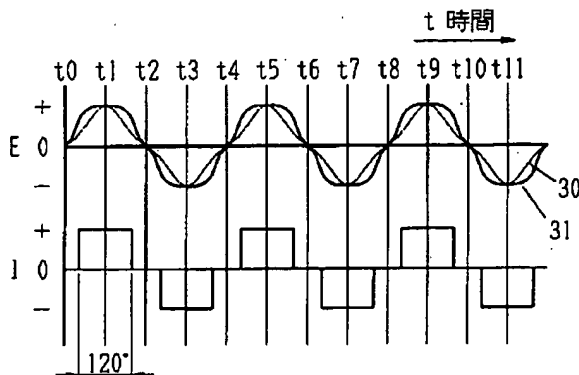
【図1】



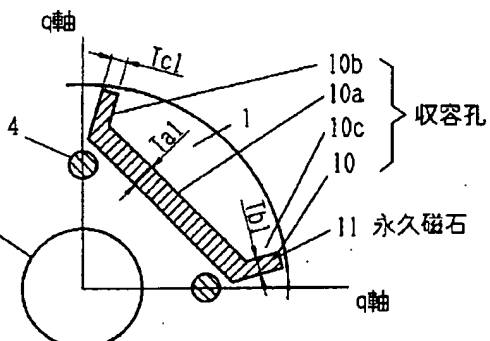
【図2】



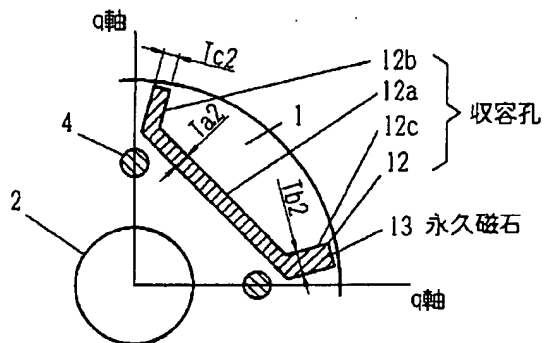
【図3】



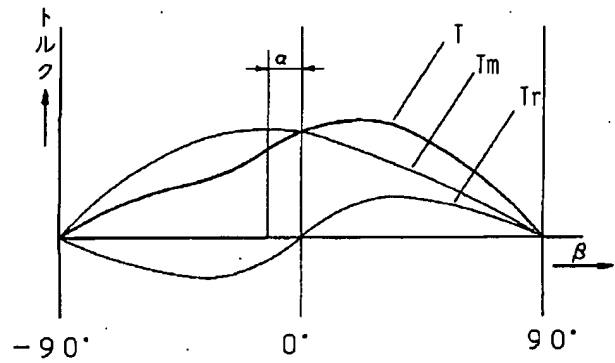
【図4】



【図5】

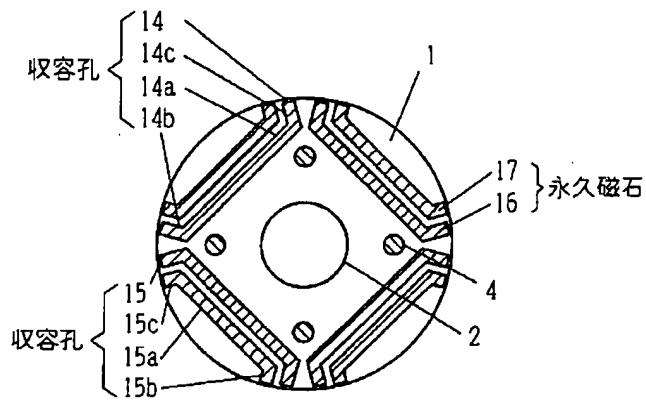


【図6】

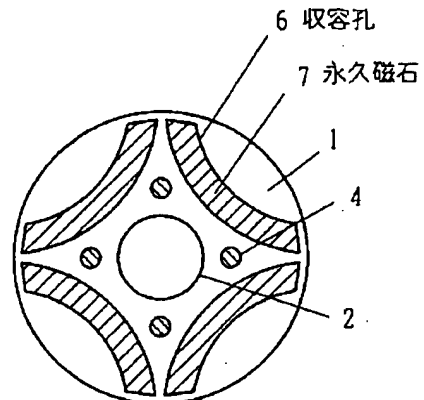


T 総合トルク
Tr リラクタンストルク
Tm マグネットトルク

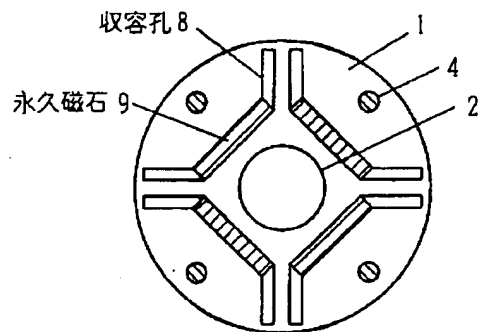
【図7】



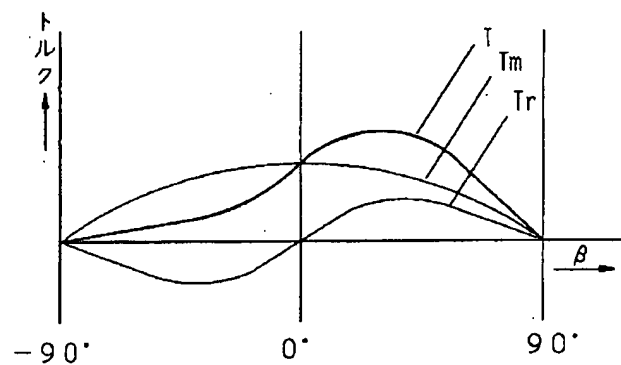
【図8】



【図9】



【図10】



フロントページの続き

(72)発明者 真野 鐘治

愛知県春日井市愛知町2番地 アイチーエ

マソン電機株式会社内

Fターム(参考) 5H002 AA01 AB07 AC07 AE07 AE08

5H622 AA03 CA02 CA05 CA07 CA10

CA13 PP03 PP07 PP10 QA10